

Mapeband TPE

Tissu en TPE pour le traitement et l'imperméabilisation des joints de dilatation et des fissures sujettes aux mouvements



DOMAINE D'EMPLOI

Imperméabilisation des joints de dilatation d'ouvrages routiers, de tunnels, d'ouvrages hydrauliques et toitures sujets à des mouvements allant jusqu'à 5 ou 10 mm d'amplitude, en utilisant **Mapeband TPE 170** ou **Mapeband TPE 325**.

Quelques exemples d'application :

- Imperméabilisation élastique des joints de dilatation sujets à des mouvements importants
- Imperméabilisation élastique de joints de tunnels, d'ouvrages autoroutiers etc.
- Joints de dilatation des panneaux préfabriqués et des façades
- Traitement des joints d'ouvrages hydrauliques tels que les canaux, les bassins, les égouts, les conduites etc.
- Imperméabilisation de joints routiers
- Imperméabilisation des joints de dilatation en toiture terrasse.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mapeband TPE est composé d'un tissu en TPE de 17 et 32,5 cm de largeur, appelés respectivement **Mapeband TPE 170** et **Mapeband TPE 325**, d'une épaisseur de 1,2 mm, renforcé sur les bords d'un non tissé en polyester.

Mapeband TPE doit être mis en œuvre par collage avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**, colles époxy bi composants thixotropes à basse viscosité ou **Mapelastlic**, mortier élastique à base ciment bi composant.

TPE, synonyme de Thermoplastique Polyoléfine Elastomère, est le nom d'un groupe spécifique de polyoléfine qui allie les meilleures propriétés de la technologie des polymères thermoplastiques et des élastomères synthétiques.

Mapeband TPE peut être «soudé à froid» en utilisant des colles contacts telles que **Adesilex LP**, colle polychloroprène en phase solvant à double encollage. Cette opération permet de réaliser facilement les jonctions linéaires ou les jonctions de morceaux spéciaux de la bande, garantissant l'imperméabilisation du système.

La bande conserve son élasticité et sa déformabilité en permanence, y compris à basse température et résiste au vieillissement y compris si elle est exposée aux agents atmosphériques et aux rayons ultraviolets. Grâce à sa composition, **Mapeband TPE** possède une excellente résistance aux alcalis, au bitume, aux lessives diluées, aux solutions légèrement acides ou salines.



Figure 1



Figure 2



Figure 3

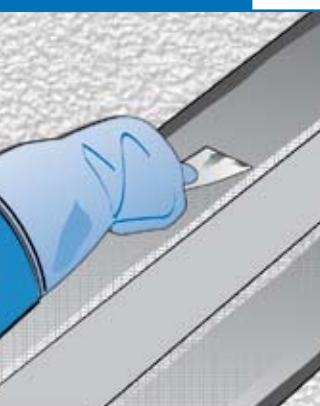


Figure 4

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser **Mapeband TPE** dans le cas où celui-ci peut être en contact avec les huiles minérales, de l'essence et solvants forts (acétone, éther, hydrocarbures).
- Ne pas poser **Mapeband TPE** sur un support qui n'est pas parfaitement propre, sec ou cohésif.
- Protéger **Mapeband TPE** d'une perforation éventuelle.
- Réaliser des jonctions entre les diverses pièces par collage uniquement.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

Les surfaces sur lesquelles **Mapeband TPE** doit être appliqué doivent être débarrassées de toute trace d'huile, de graisse, de peinture, de poussière ainsi que de toute partie peu cohésive ou non adhérente. Eliminer les peintures éventuelles par sablage ou grenailage. Cette opération est indispensable notamment dans le cas où les surfaces ont été traitées avec des résines polyester, époxy, polyuréthane ou si elles ont un aspect glacé.

Dans le cas où **Mapeband TPE** doit être appliqué sur un support métallique, décaper «à fer blanc» par sablage, toute trace de rouille, de peinture, de graisse etc.

La surface à traiter avec **Mapeband TPE** doit être sèche au moment de l'application.

Afin d'obtenir un joint possédant un profil bien net, délimiter la surface du joint à l'aide d'un ruban de scotch de carrossier sur 1 cm de large au moins (fig.1). Celui-ci sera enlevé une fois la pose, le collage et la finition à la spatule effectués.

Produits à utiliser pour le collage

Adesilex PG1 ou **PG2** ou **Mapelastic** (en fonction du type de travaux à effectuer).

Préparation des colles Adesilex PG1 ou Adesilex PG2

Verser le composant B (durcisseur de couleur blanche) dans le composant A (gris) et mélanger à l'aide d'un malaxeur à vitesse lente, jusqu'à complète homogénéité (couleur grise uniforme).

Les conditionnements sont pré-dosés. Eviter d'effectuer des prélèvements partiels. Toute erreur de rapport entre les deux composants pourrait provoquer le non durcissement ou un durcissement incomplet du produit. Dans le cas où les conditionnements sont fractionnés, utiliser une balance de précision. Dans le cas d'imperméabilisation de terrasses, **Mapeband TPE** peut être également collée avec **Mapelastic**.

Préparation de MAPELASTIC

Verser le composant B (liquide) dans un récipient propre. Ajouter lentement, sous agitation mécanique, le composant A (poudre).

Mélanger soigneusement **Mapelastic** pendant quelques minutes en raclant les bords et le fond du récipient afin de bien disperser la poudre.

Le mélange devra être effectué jusqu'à complète homogénéité.

Utiliser un malaxeur à vitesse lente afin d'éviter la formation de bulle d'air. Ne pas préparer le mélange manuellement.

Pour toute information complémentaire, consulter les fiches techniques relatives aux produits

Collage du produit

Appliquer à la spatule lisse, sur un support propre et sec, une première couche uniforme d'environ 1 à 2 mm d'**Adesilex PG1** ou d'**Adesilex PG2** ou de **Mapelastic**, en ayant soin de ne pas introduire la colle à l'intérieur des joints (fig 2)

Poser **Mapeband TPE** en exerçant une légère pression sur les côtés en tissu non tissé du ruban, en faisant attention de ne pas créer de plis et d'éliminer les bulles d'air éventuelles (fig.3)

Appliquer une seconde couche d'**Adesilex PG1** ou d'**Adesilex PG2** ou de **Mapelastic**, sur la première couche encore fraîche, en essayant



Figure 5



Figure 6

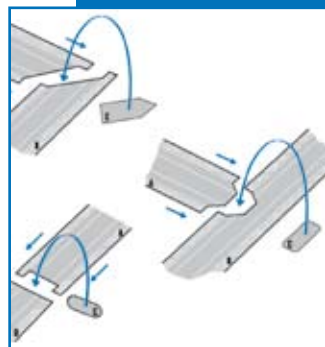


Figure 7

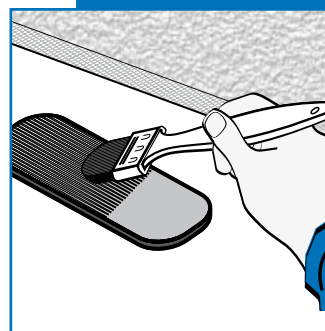
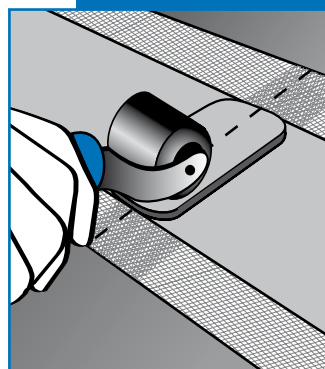


Figure 8



de recouvrir complètement la bande de tissu (fig 4). Lisser le produit à la spatule.
Après application de la seconde couche d'**Adesilex PG1** ou d'**Adesilex PG2** ou de **Mapelastic**, éliminer lentement le ruban (fig. 5).
Mapeband TPE doit être protégé d'éventuels dommages (ex. perforation) durant les phases d'application.

Dans le cas de forts mouvements, **Mapeband TPE** doit être posé en créant à l'intérieur du joint, une forme en V (oméga) à l'envers (fig.6).
Les jonctions éventuelles entre deux bandes de **Mapeband TPE** devront être effectuées selon le schéma de la figure 7 en fonction du type de raccord qui devra être réalisé (jonction de tête, en

angle ou en «T»). Les raccords longitudinaux ou en T entre deux bandes, devront être effectués en superposant et en collant la partie centrale en TPE sur au moins 5 cm, avec **Adesilex LP** (fig.8). Afin de faciliter et de sécuriser la soudure de la partie en TPE, passer un rouleau de tapisserie (fig.9).

CONDITIONNEMENT

Mapeband TPE est livré en boîtes de carton de deux formats :

Mapeband TPE 170 (largeur de 17 cm) : rouleau de 30 m x 17 cm

Mapeband TPE 325 (largeur de 32,5 cm) : rouleau de 30 m x 32,5 cm

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)	
IDENTIFICATION DU PRODUIT	
Couleur	gris
Dimensions possibles	17 cm (Mapeband TPE 170) 32,5 cm (Mapeband TPE 325)
Largeur de la zone pouvant se dilater (mm) - Mapeband TPE 170 - Mapeband TPE 325	50 165
Epaisseur (EN 1849-2) (mm)	1,2
Classification douanière	3921 90 90
CARACTERISTIQUES FINALES	
Charge de rupture (EN ISO 527-1) (N/mm²)	> 4,5
Allongement à la rupture (EN ISO 527-1) (%)	> 650
Pliage à basse température (SIA V280/3) (°C)	< -30
Résistance aux agents atmosphériques et aux rayons ultraviolets (SIA V280/10) (h)	> 5000
Résistance aux racines (SIA V280/11)	aucun passage des racines
Classe d'inflammabilité (DIN 4102/1)	B2
Imperméabilité (EN 1928-B) (N/mm²)	< 0,6
Indice de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (SIA V280/6) (μ)	environ 30000
Résistance à la perforation mécanique (SIA V280/15) (500 g de hauteur de chute) (mm)	> 500
Résistance à la température	de -20°C à +80°C
Allongement maximum de la zone de dilatation (mm) - Mapeband TPE 170 - Mapeband TPE 325	5 10

N.B PRODUIT RESERVE À UN USAGE PROFESSIONNEL

N.B Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.

09-2009

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contre façon